

动力蓄电池拆卸信息表

| | | | |
|-----------|---------------------------|--|-------------------------|
| 汽车企业名称 | 佛山市飞驰汽车科技有限公司 | | |
| 注册地址 | 广东省佛山市南海区里水镇红兴路 2 号（住所申报） | | |
| 车辆类型 | 燃料电池城市客车 | | |
| 车辆型号 | FSQ6111FCEVGB | | |
| 联系人 | 刘宇新 | 职务 | 售后服务维保技师 |
| 联系电话 | 13420730272 | E-mail | shouhou@fsfeichi.com.cn |
| 动力蓄电池拆卸信息 | | | |
| 信息分类 | 信息分类 | 信息说明 | |
| 动力蓄电池信息 | 动力蓄电池包规格 / 型号 | MGL48C06Y | |
| | 关键部件名词解释 | 单体电池：最小储能单元，一个基本的电化学的能源储存装置，由正极、负极、电解液、隔离膜、排气阀及壳体组成，也成为电芯； 电池模块：中间储能单元，放在一个机械电气单元内的，由电路相连的若干个单体和电路设备（监测和保护电路、电气和通讯接口）组成的一个组合体，也成为模组； 采集器：采集电芯单体电压、温度及均衡功能。 维修开关：一种带保险的可以保护电池模块和维修人员不受伤害的开关装置。 | |
| | 专属制造信息 | 天津荣盛盟固利新能源科技有限公司 | |
| | 位置信息 | 整车中部仓内 | |
| | 主要材料 | 铝、铜、石墨、电解液、锰酸锂、Q235 | |
| | 紧固件及连接方式 | 螺栓、螺母及其他固定件机械固定 | |
| | 电池包位置示意图 | 图示展示动力电池包（组）在整车上的位置信息 整车中部仓内 | |
| | | | |
| 安全性防护措施 | 安全防护工具 | 基本防护工具应包括但不限于： 1. 绝缘地垫 2. 吊装设备及附件 3. 电动车工位指示牌 4. 绝缘手套 5. 绝缘鞋 6. 万用表 7. 绝缘拆卸工具套装 8. 救援钩 9. 干粉灭火器 10. 高压警告标识 | |
| | 作业场所安全警示说明 | 1. 明显位置放置高压警告牌 2. 标记“高压危险、非专业人士禁止操作” | |
| | 拆卸注意事项等要求 | 1. 钥匙需下电 2. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套 3. 拔掉维修开关 4. 拆卸高压正负极插件、低压插件 5. 拔掉液冷管，控出冷却液 | |

| | | |
|---------|----------------|---|
| | | 6. 拆卸上盖 7. 拆卸正负极连接排 8. 拆卸电池模组 |
| 动力蓄电池拆卸 | 拆卸设备使用说明 | 通过遥控器控制吊装钩对电池包进行前后左右及上下移动 |
| | 特殊拆卸方法注意事项 | 无 |
| | 电池包拆卸前序步骤要求 | 1. 将整车置于空旷、通风、绝缘场地 2. 钥匙下电断高压 3. 穿好防护服、绝缘鞋，戴绝缘手套 4. 打开电池仓盖板 5. 万用表测量确认无电压 6. 拔掉维修开关 7. 依次断开高压插件、低压通讯插件、液冷管 8. 控出冷却液 9. 松脱固定螺栓 |
| | 拆卸时间记录 | 30min |
| | 其他 | 1. 在高压系统上进行任何作业时，禁止对驱动系统的任何部件进行外部驱动； 2. 在拔下后或插上前检查高压组件的所有插头插座的损坏情况； 3. 禁止修理高压线及其相关配件，损坏时原则上必须完全更换； 4. 不得弯曲或折弯高压线，必须更换被挤压的高压线； 5. 必须遵守维修说明中规定的工作步骤； 6. 必须使用定义的拧紧力矩紧固高压组件及其支架； 7. 拆卸下来的高压蓄电池单元必须安全妥善放置，以防滥用或损坏。 |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求 | 1. 禁止直接与地面接触存放； 2. 堆叠高度不得超过 3 层； 3. 保持地面平整、干燥； 4. 与可燃物品隔离存放； |
| | 存储环境要求 | 5. 保持通风干燥； 6. 存储温度保持在-20℃~45℃，湿度 10~85RH% |
| | 存储时间要求 | 无 |
| | 存储场地警示要求 | 在高压电池储存区域需放置“高压危险”标识牌和“非专业人士请勿操作”警示牌 |
| | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 需特殊包装存储的电池需使用电池运输专用安全箱，并至少具有以下功能： <ol style="list-style-type: none"> 1. 防爆、防水。防火、防漏 2. 高密封性 3. 防震 4. 箱内具有烟雾感应器 5. 观察窗 |

| | | |
|--|--|--|
| | | 6. 泄压阀 7. 电池固定装置 在存储运输的过程中，严禁对高压蓄电池进行相关操作。 |
|--|--|--|

编制说明：

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车 辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布 类汽车，但应至少包含 “动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。